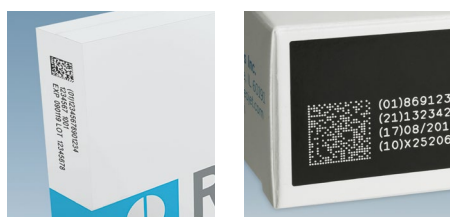


Farmaceutisch Codeerinnovaties dankzij farmaceutische voorschriften



Naarmate serialisatievereisten in de farmaceutische industrie zich blijven ontwikkelen, wordt databeheer complexer en crucialer. Met innovatieve codeer- en markeeroplossingen zijn bedrijven in staat om te voldoen aan regelgeving tijdens het hanteren van verschillende verpakkingstypes. Videojet Thermo Inkjet (TIJ) en lasercodeeroplossingen zijn ontwikkeld met deze vereisten in het achterhoofd, om geserialiseerde, door mens en machine leesbare codes te maken die voldoen aan farmaceutische voorschriften.

Leveranciers van de farmaceutische industrie innoveren in hun productlijnen dankzij serialisatievereisten. De vraag naar apparatuur die meer complexe databeheermogelijkheden kan verwerken en tegelijk kan markeren op een grotere hoeveelheid substraten, zonder dat de productveiligheid of wettelijke naleving in het gedrang komt. Optimale codeeroplossingen zijn onderdeel van een holistische aanpak van farmaceutische productie, waarbij de printer een kleine maar integrale rol speelt bij het naleven van industriële regelgeving. Belangrijke kenmerken van hedendaagse farmaceutische printers zijn superieur databeheer en bredere toepassingsmogelijkheden

Verbeterde dataverwerking voor serialisatie

Een belangrijke trend is de toenemende behoefte aan intelligent databeheer. Enkele voorbeelden:

Asynchrone communicatie:

hiermee kan de printer ongewenste informatie naar het lijnbeheersysteem sturen. Deze functionaliteit biedt de voordelen van zowel actieve kennisgeving van een printerevent als minder netwerkverkeer, wat op snellere meldingen en hogere potentiële doorvoer neer komt.

Bufferbeheer:

Serialisatie-oplossingen stellen verschillende vereisten aan printergeheugen. Printers moeten kunnen worden geconfigureerd om ongebufferd te printen, waarbij variabele data wordt ontvangen en één record per keer wordt geprint, en gebufferd, waarbij veel records in een keer naar de printer worden gestuurd maar per stuk worden geprint. Wanneer u een buffer gebruikt, kan een onverwachte lijnuitval resulteren in ongebruikte codes, tenzij een intelligent codeerapparaat kan doorgeven welke nummers nog beschikbaar zijn voor gebruik. Dit geldt vooral in landen waar fabrikanten mogelijk serienummers moeten kopen, waardoor fabrikanten ongebruikte codes kunnen hergebruiken en hun investering kunnen beschermen.

Unicode:

Gezien de wereldwijde markten die worden bediend door de farmaceutische industrie, moeten printers een uitgebreid aantal karakters kunnen weergeven in het Arabisch, Cyrillisch en pan-Aziatische talen. Door te coderen met de Unicode-functie, kunnen printers meer dan 1.000.000 karakters coderen, wat toegang biedt tot een groter aantal wereldwijde talen.

Bredere toepassingsmogelijkheden

De meeste wereldwijde farmaceutische wetgeving geldt voor het te verkopen product, waardoor er meer code-inhoud moet worden geprint in hogere resoluties, en zelfs op lastig te coderen substraten. Dit heeft geleid tot codeerinnovaties voor verschillende toepassingen, waaronder:

High-density polyethyleen (HDPE)

Witte HDPE-flessen worden zeer veel gebruikt als verpakking voor farmaceutische producten, met name in Noord-Amerika. Tot voor kort was het een uitdaging om de contrastrijke codes in hoge resolutie te leveren die door machines kunnen worden gelezen. Recente innovaties in laserprinttechnologieën maken echter gebruik van UV-golflengtes om scherpe, onuitwisbare zwarte markeringen te creëren op HDPE, waaronder serie nummers en 2D-barcodes.

Niet- en semi-poreuze materialen

Thermo inkjettechnologie (TIJ) wordt vaak gekozen door farmaceutische klanten vanwege de codeeropties in hoge resolutie bij hoge lijnsnelheden. Veel producten worden echter geleverd in niet-poreuze of semi-poreuze verpakkingen, zoals films, folies, plastics en gecoate voorwerpen, wat eerder niet mogelijk was met TIJ-technologie. Ontwikkelingen in printer- en inkttechnologie voor TIJ geven nu de mogelijkheid om op deze substraten te coderen, met alle traditionele voordelen van TIJ.

Cold Chain

Cold chain productbehandeling is een snelgroeiend segment van de farmaceutische markt. Dit proces kan leiden tot condensvorming of incidentele vochtblootstelling na verpakking of bij distributie, wat de kwaliteit van de code kan beschadigen. Recent ontwikkelde inkten tonen verbeterde waterbestendigheid ten opzichte van de huidige inkten op kleurstofbasis, voor een meer duurzame code in de hele supply chain.

Farmaceutische verpakkingen en medische apparatuur vereisen variabele codes van de hoogste kwaliteit. Met het oog op recente wetgeving is dit nu nog belangrijker dan ooit. Het is belangrijk om samen te werken met een codeerleverancier die producten ontwikkelt voor uw hedendaagse uitdagingen en de expertise en het wereldwijde supportnetwerk heeft om te voldoen aan projectvereisten.



Het Videojet 7810 lasersysteem maakt gebruik van ultraviolet-golflengtes voor permanente codes in hoge resolutie op HDPE-verpakkingen



De Wolke m600 TIJ printerserie heeft inkten die zijn geoptimaliseerd voor contrast, hechting op uitdagende substraten en waterbestendigheid

Bel **0345-636 522**

stuur een e-mail naar **info.nl@videojet.com**
of ga naar **www.videojet.nl**

Videojet Technologies B.V.
Technieweg 26
4143 HV Leerdam
Nederland

© 2015 Videojet Technologies B.V. — Alle rechten voorbehouden.

Het beleid van Videojet Technologies B.V. is gebaseerd op continue productverbetering. Wij behouden ons het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving tussentijdse aanpassingen en specificatiewijzigingen door te voeren.

Industry-Focus-Pharmaceutical-Innovation-0615

